

Les extracteurs d'air CAPTIVOR®-MF sont conçus pour assurer l'évacuation de l'air chargé en particules nocives dans les zones de travail à pollution spécifique (fibres d'amiante, silice cristalline, poussières contenant du plomb, nanomatériaux, fibres minérales artificielles, agents biologiques pathogènes).

Le module de ventilation est équipé d'un moteur de dernière génération à aspiration frontale permettant la mise en surpression et le balayage d'air permanent de l'intérieur du caisson, ce qui permet de prévenir la pénétration et le dépôt des poussières extérieures.

UN SYSTEME MODULAIRE ET FLEXIBLE

La conception modulaire des extracteurs CAPTIVOR®-MF offre de multiples possibilités d'installation, ajustables en fonction de la configuration du chantier et des flux d'air requis. Les modules de ventilation et de filtration peuvent être retournés de manière à aspirer l'air chargé en particules et rejeter l'air filtré dans les directions souhaitées.

La puissance d'aspiration, réglable sur trois niveaux, permet d'utiliser les extracteurs CAPTIVOR®-MF sur toute taille de chantier.



REPLACEMENT DES FILTRES EN SECURITE

Lors du remplacement du filtre THE le système CAPTIVOR®-MF permet au préalable de séparer le module de ventilation, afin de protéger le ventilateur d'une possible contamination de l'air lors du démontage du filtre THE pollué. Le module de filtration, facile à nettoyer à l'eau après retrait des filtres, peut alors faire l'objet d'une opération de décontamination complète dans une zone dédiée.

FACILITE D'INSTALLATION ET DE RACCORDEMENT

Les modules de ventilation et de filtration, placés en limite de la zone de confinement, peuvent être simplement posés au sol, placés en hauteur sur un support plan, ou fixés par leur cadre tubulaire à des tubes d'échafaudage ou des étais, à l'aide des accessoires de fixation.

Les modules peuvent également être superposés et raccordés entre eux, afin d'augmenter la capacité de ventilation.

Les modules de filtration CAPTIVOR® sont équipés de deux collerettes, planes et lisses, permettant de raccorder de façon étanche les films de confinement à l'aide de ruban adhésif. Une collerette frontale permet de fixer le module de filtration à un premier dispositif d'étanchéité, et une seconde collerette, située en retrait, permet de raccorder un deuxième film d'étanchéité.



Le cadre tubulaire des modules d'aspiration et de filtration CAPTIVOR®-MF en facilite la prise en main. Les opérations de manutention et de transport sont moins pénibles du fait de la répartition du poids entre les modules et du faible poids de chacun d'eux. Ainsi, la présence de roulettes fixées aux modules, difficiles à décontaminer, est évitée. De même, lors des opérations de chargement et de déchargement, le recours à des moyens de levage mécanisés est le plus souvent inutile.